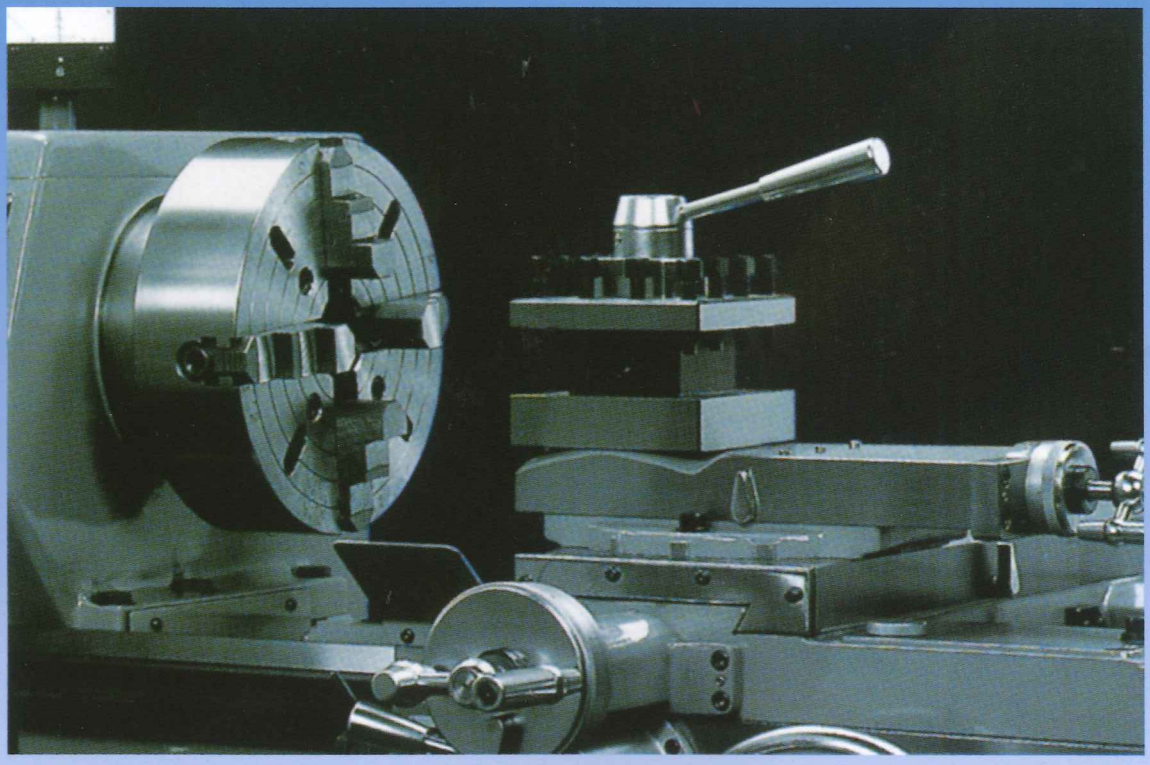
高精度普通旋盤

AM20



IKEGAI

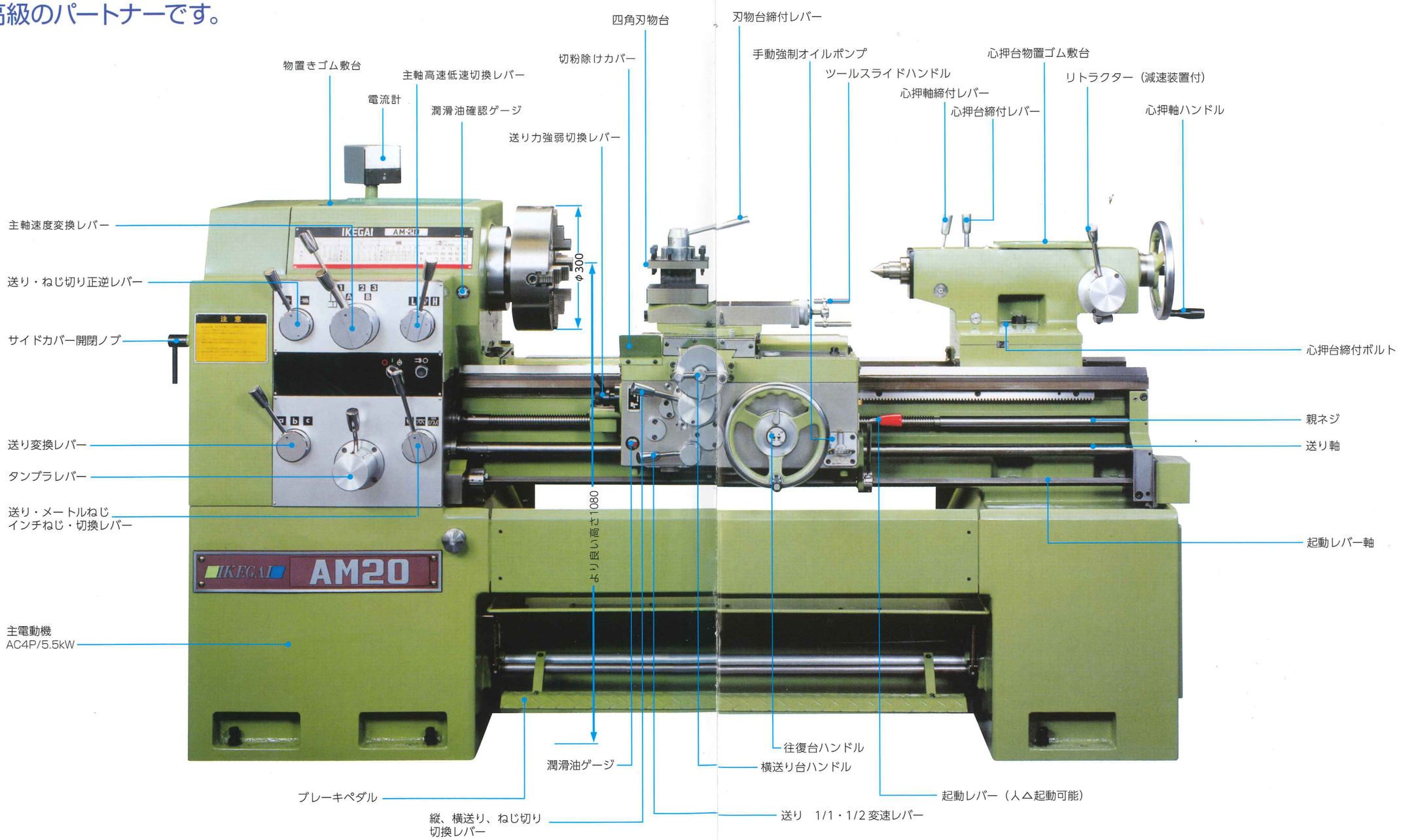
Rich Green on Land
Deep Blue in Sky and Sea

Since 1889

機械遺産第53号認定

すぐれた性能を発揮する、ゆきとどいた旋盤

本機は日本の旋盤の歴史を切りひらいた池貝が、
永い伝統と専門技術を結集して完成させた普通旋盤です。
使い易さと、安全を保証し、すぐれた耐久性を備えた
最高級のパートナーです。



優れた耐久性。
高速・精密旋盤の専門技術を結集。

特長

1 より高精度 切削性

●切粉排出の良い、くら形リブ形状ベッド。
●強力切削時に安定した加工が可能な様に、主軸を太くし貫通穴はφ56。

2 より使いやすい 操作性

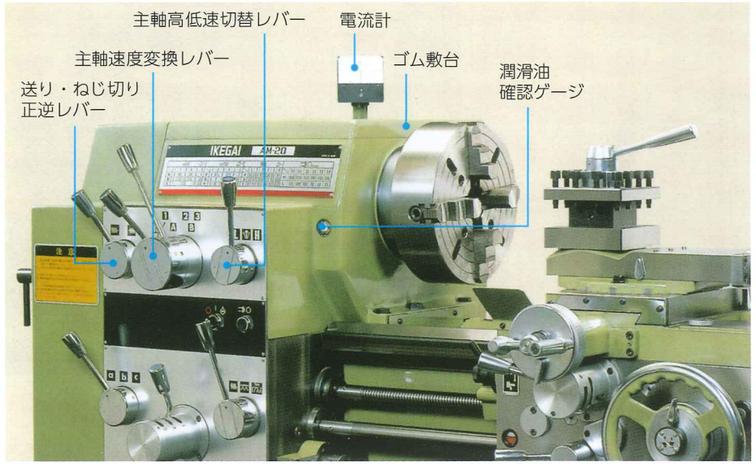
●床からの心高は操作しやすい1,080mmの高さ。
●ハンドル、レバー、スイッチ類はすべて操作しやすいレイアウト。
●四角刃物台の割出しは、高いくり返し精度を実現。
●心押軸の軸穴はMT5で、大径ドリル使用が可能。

3 より強い 耐久性

●ベッド擢動面は焼入硬化を施し、研削仕上。
●擢動面はワイパーで保護し、充分なる潤滑油供給。

4 より広範囲に 転換性

●豊富な各種付属品を用意。
●取り付け、取り外しが容易。

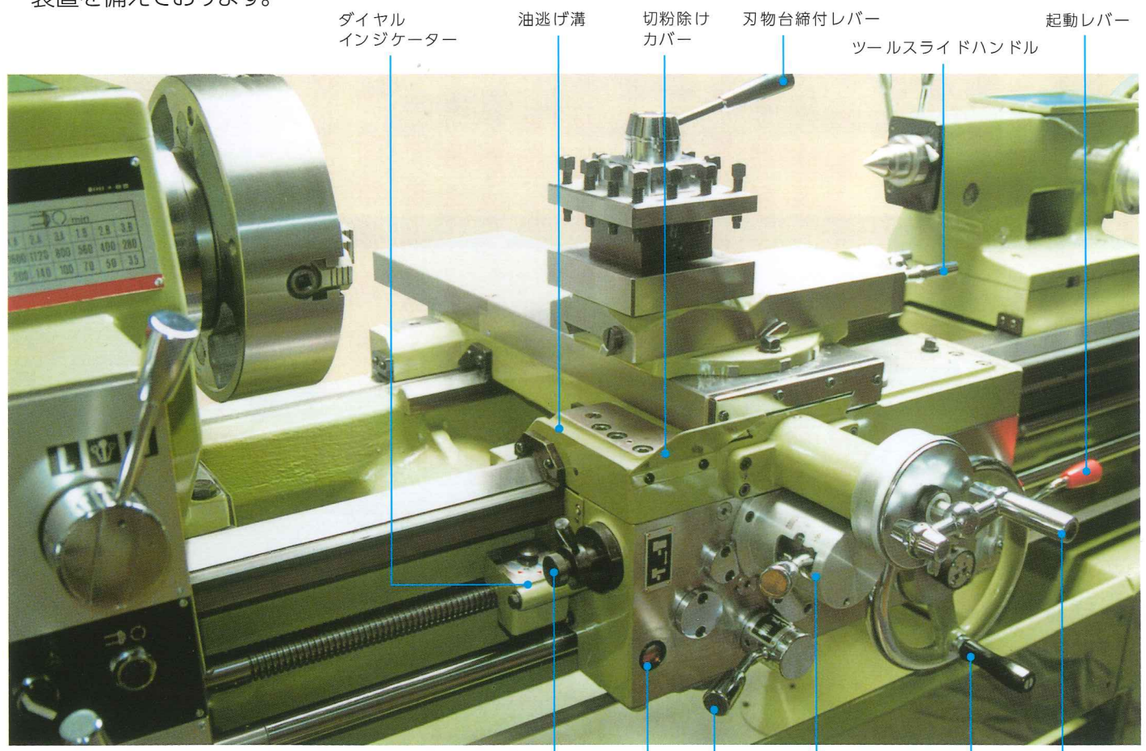


主軸台

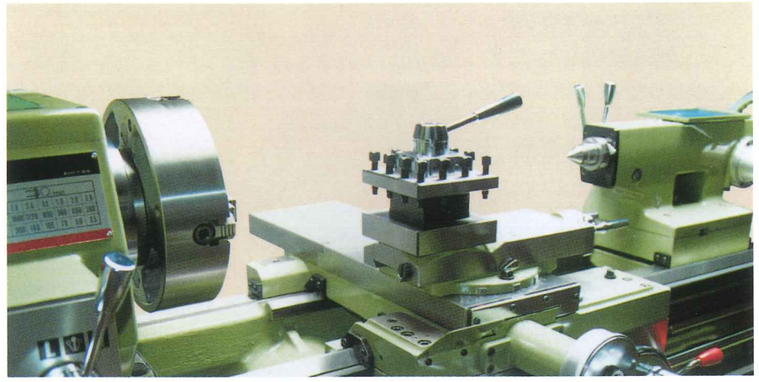
●主軸台は強固な箱型構造で、広い支持面に固定。
●主軸速度変換は主軸台正面の3本レバーにより容易に操作ができます。
●主軸台内の軸受、歯車類の給油は、内部に設けたポンプにより行ないます。
●主軸3点支持による高剛性。

往復台

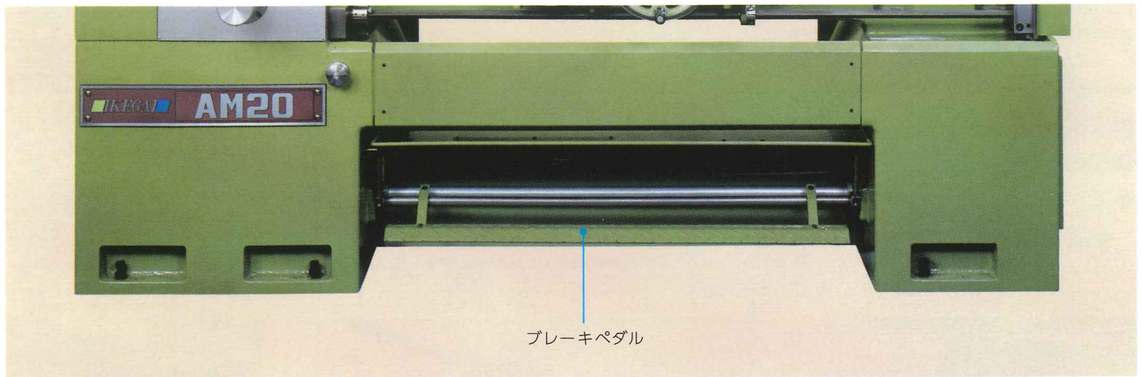
●サドル上部にスイベル式複式刃物台を搭載。
●四角刃物台は正確な90度割出ができ、バイトは25mm角を標準としております。
●ストッパーによる自動送り停止装置（過負荷安全装置、位置決め）と、精密仕上げのための送り力強弱切換装置を備えております。



ベッド

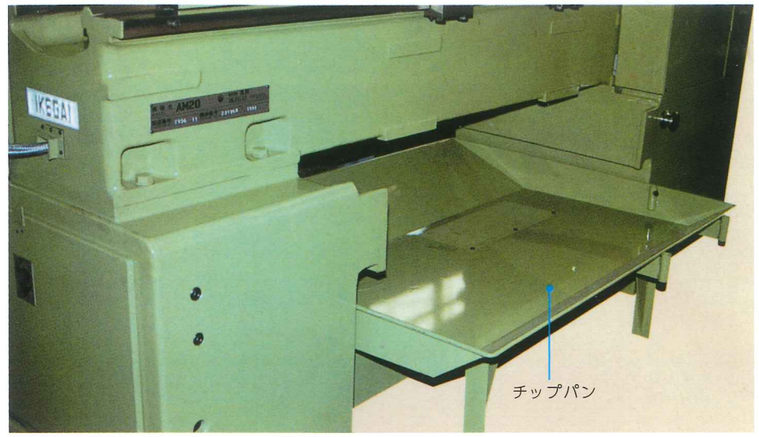


●高剛性で上面は幅広く、切粉排出のよいくら形リブ構造としております。
●案内面は研削仕上げで往復台、心押台とも等辺山形面で極めて精密な仕上げが施されています。
●ベッド摺動面は焼入研削仕上げで精度を維持。
●左右両脚間には足踏みブレーキ用ペダルがあり、作業のどの位置からもブレーキを操作することができます。
●ブレーキ作動後は起動レバーを一度停止位置に復帰し、あらためて起動しなければ再回転いたしません。



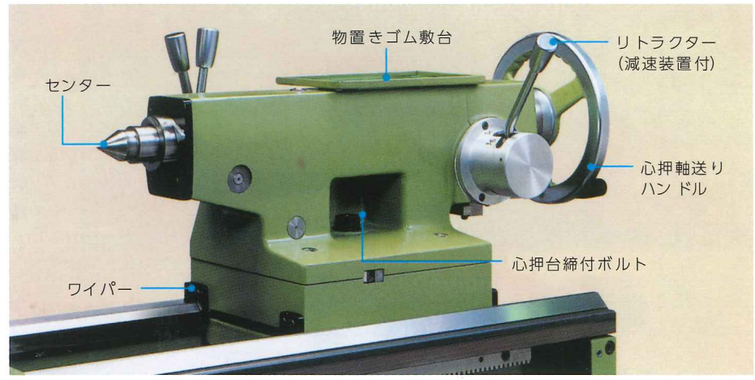
機械背面

●大きいチップパンで容易な切粉処理。

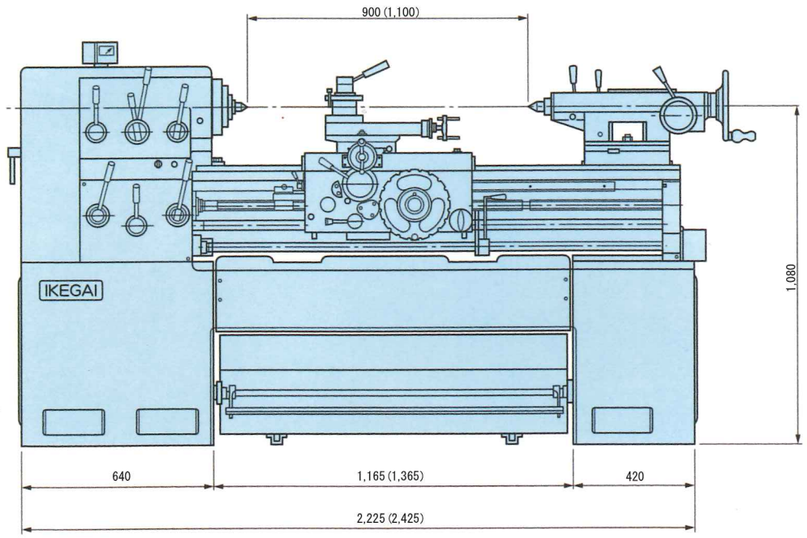


心押台

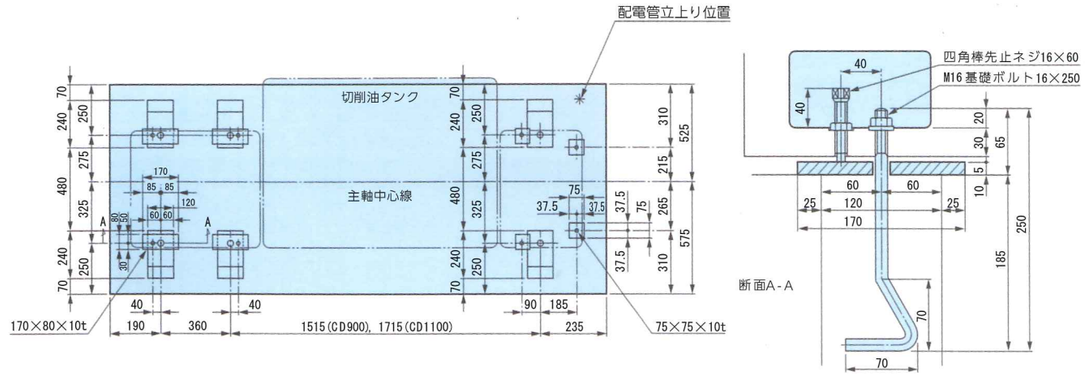
●下台に対し横調整のできる構造で、ベッドに１本のレバーで簡単・確実に固定。
●リトラクター装置により、大径ドリル加工が容易に行えます。
●１本レバーで 15mm 行程の急速出入操作が可能。



外形図



据付図



主要寸法および数値

項目	480×900	480×1100
ベッド上の振り	480mm	
ベッド切欠上の振り	(面板より200mm)520mm	
往復台上の振り	250mm	
両心間の最大距離	900mm	1100mm
ベッドの全長	2210mm	2410mm
ベッド上面の幅	405mm	
主軸端の形状	JIS B 6109 A1 No6	
主軸テーパ穴の大きさ	MT6(主軸穴径φ56)	
主軸センタの大きさ	MT 5	
主軸穴径	φ56	
主軸速度の変換数および範囲	12種 35～1600min^{-1}	
送り量の変換数および範囲	縦送り 24種 0.05～0.7mm/rev 横送り 24種 0.05～0.7mm/rev	
ネジ切り範囲	メートルネジ 45種 0.4～28mm	
	インチネジ 45種 7.0～1山/25.4mm	
テール主軸径	φ68	
テール主軸ストローク	150mm	
横送り台移動量	270mm	
刃物台移動量	150mm	
刃物の最大寸法	25×25mm	
親ネジ径	φ30 P6mm	
切削油容量	心間 900mm	心間 1100mm
	48ℓ	56ℓ
主電動機出力	AC 4P 5.5kW	
床よりの心高	1080mm	
所要床面積	1200×2300mm	1200×2500mm
機械質量	2150kg	2300kg
電源	AC200/220V 50/60Hz	

標準付属品

- ●四爪単動チャック……(直径300mm) 1個
- ●回し板 ……(直径230mm) 1個
- ●止りセンター(超硬・ハイス) …(60° MT5) 各1個
- ●レベリングボルト、敷板…… 1式
- ●工具(スパナ類) …… 1式
- ●標準電装品 …… 1式

特別付属品

- ●三爪スクロールチャック(φ272)…… 1個
- ●三爪スクロールチャック(φ232)…… 1個
- ●面板…… (φ460)…… 1個
- ●固定振止…… (φ10～140)…… 1個
- ●移動振止…… (φ10～110)…… 1個
- ●心押軸MT5仕様……標準
  - ・回転センタ…… 1個
  - ・ドリルチャック…… 1個
  - ・ハーフセンタ…… 1個
- ●心押軸MT4仕様…… 1式
  - ・止りセンタ(超硬、ハイス60°)各1個
  - ・回転センタ…… 1個
  - ・ドリルチャック…… 1個
  - ・ハーフセンタ…… 1個
- ●主軸回転数仕様 1500min-1…… 1式
- ●主軸回転数仕様 1800min-1…… 1式
- ●主軸回転数仕様 2000min-1…… 1式
- ●照明灯…… 1式
- ●後部カバー…… 1式
- ●プラスチックチップカバー…… 1式
- ●チャックカバー…… 1式
- ●ストッパー(主軸台側) …… 1個
- ●ストッパー(心押台側) …… 1個
- ●6段ストッパー…… 1式
- ●切削油装置…… 1式
- ●潤滑油…… 1式
- ●基礎ボルト…… 1式
- ●チャックハンドルインターロック…… 1式
- ●100Vコンセント…… 1式
- ●漏電ブレーカ…… 1式
- ●主軸寸動釦…… 1式
- ●2軸デジタルスケール仕様(表示器付き) …… 1式
- ●切込みの半径表示仕様…… 1式

IKEGAI

Rich Green on Land
Deep Blue in Sky and Sea

Since 1889

本社・ツクバ工場
〒311-3501 茨城県行方市芹沢920番地52
TEL:0299-55-3111(代) FAX:0299-55-3119

東京営業所
〒230-0002 横浜市鶴見区江ヶ崎町3-43
TEL:045-580-3651 FAX:045-573-2581

名古屋営業所
〒460-0011 名古屋市中区大須4-13-46(ウイストリアビル3F)
TEL:052-261-8221 FAX:052-261-8224

大阪営業所
〒564-0052 大阪府吹田市広芝町10-25(第2池上ビル4F)
TEL:06-6386-9090 FAX:06-6836-4871

営業技術室
〒230-0002 横浜市鶴見区江ヶ崎町3-43
TEL:045-330-0081 FAX:045-582-7261

上海事務所
上海市閔行区華寧路190号
TEL:(+8621)6430-8918 FAX:(+8621)6430-2550

Home page address http://www.ikegai.co.jp/

代理店

安全に関するご注意

機械を安全にお使い頂くため、ご使用の前に必ず「取扱説明書」を良くお読み下さい。
不安全な取扱いにより、思わぬ事故になることがあります。

機械などの改良にともない、お断りなく仕様・デザインなどを変更することがありますのでご了承下さい。
本製品は、外国為替および外国貿易管理法の規定により戦略物資等輸出規定品に該当します。輸出の際には日本国政府の輸出許可等必要な手続きをお取り下さい。

2014年8月現在